



# BULLETIN TECHNIQUE

## Serrage des vis de fixation des étriers de frein des roues arrière sur le J-RO

### OBLIGATOIRE

#### Symboles employés :

Ce bulletin utilise trois niveaux de mise en garde, *DANGER*, *ATTENTION* et *Note*, associant 3 couleurs rouge, jaune et gris. Les significations sont les suivantes :

#### **DANGER**

Identifie une instruction importante qui, si elle n'est pas respectée, peut causer des dommages ayant des conséquences qui peuvent être des blessures graves, voire mortelles.

#### **ATTENTION**

Identifie une instruction importante qui, non suivie, peut occasionner de très sérieux dommages et des blessures.

#### **Note**

Souligne une instruction qui si elle n'est pas suivie peut provoquer de sévères dommages au moteur et au gyroplane et aussi conduire à la suspension de la garantie.

#### **REMARQUE**

Identifie une information pratique pour une meilleure utilisation.

Lors d'une révision (Exemple : Rev1) un trait vertical dans la marge gauche de la page indique un changement dans le texte ou dans les illustrations.

Pour que l'opérateur obtienne des résultats satisfaisants, il doit respecter scrupuleusement les procédures décrites dans le présent document, en appliquant des méthodes admises et de bon sens mécanique, et en respectant la réglementation nationale correspondante.

La sas DTA ne peut être tenue pour responsable de la qualité du travail effectué lors de l'exécution des tâches requises dans le présent document.

## 1 - Informations

- **Date** : 9 janvier 2014
- **Champ d'application** : J-RO 912/914 n°001 à n°032
- **Application** : immédiate
- **Motif** : le manque de serrage et la perte de 2 des 3 vis d'un étrier de frein n'a pas été constaté par l'utilisateur, lors des révisions préconisées, 25 heures puis 100 heures, ni lors des PREVOL ce qui a conduit à la perte de l'étrier de frein à 120 heures.
- **Objet** : vérification du serrage des 3 vis de tenue de chacun des deux étriers de frein
- **Risque** : perte d'un ou des étriers de frein, ce qui signifie l'impossibilité de ralentir le gyroplane lors du roulage au sol, des dégâts à l'étrier, à la jante et au flexible.

### **DANGER**

Le non-respect de cette instruction peut causer des dommages au gyroplane, et même des blessures corporelles, graves ou mortelles.

- **Main-d'œuvre** : temps estimé 45 mn
  - ⇒ France : la maintenance peut être effectuée par le pilote/propriétaire lui-même, s'il en a les capacités et connaissances, ainsi que les moyens techniques adéquats.
  - ⇒ Autres pays : se rapprocher de l'aviation civile dont dépend le gyroplane pour connaître la réglementation spécifique. En règle générale, la maintenance est effectuée par un mécanicien agréé
- **Documents de référence** :
  - ⇒ Catalogues de pièces détachées Section AG Page 13 & 14 et 17 & 18 (CF page 4, 5, 6 & 7 de ce document)
  - ⇒ Manuel de Maintenance

## 2 - Matériels

- **Coût, disponibilité, renseignements** :
  - ⇒ Le prix des pièces, leur disponibilité, les aides éventuelles sont à demander auprès de DTA ou de leurs revendeurs.
  - ⇒ Le coût des petits consommables, fil à freiner, frein filet, graisse... des écrous et rondelles non spécifiques, les frais liés à l'immobilisation de la machine, au temps passé et à la perte de revenu, les frais liés aux communications téléphoniques et aux expéditions des pièces, ne sont pas couverts dans ce cadre et ne seront pas pris en charge ni remboursés par DTA.

- **Outillage :**
  - ⇨ clé dynamométrique à embout ALEN de 5 pour vis CHC 6
  - ⇨ clé dynamométrique à embout à œil de 10 pour écrou H6
  - ⇨ pince à torsader (fil à freiner)
  
- **Lubrifiants/frein de filet/divers consommables :**
  - ⇨ frein de filet bleu LOCTITE 242 (exclusivement)
  - ⇨ fil à freiner 0.8 (L 0.60 ML)
  - ⇨ écrou nylstop M6 (Qté. 4)

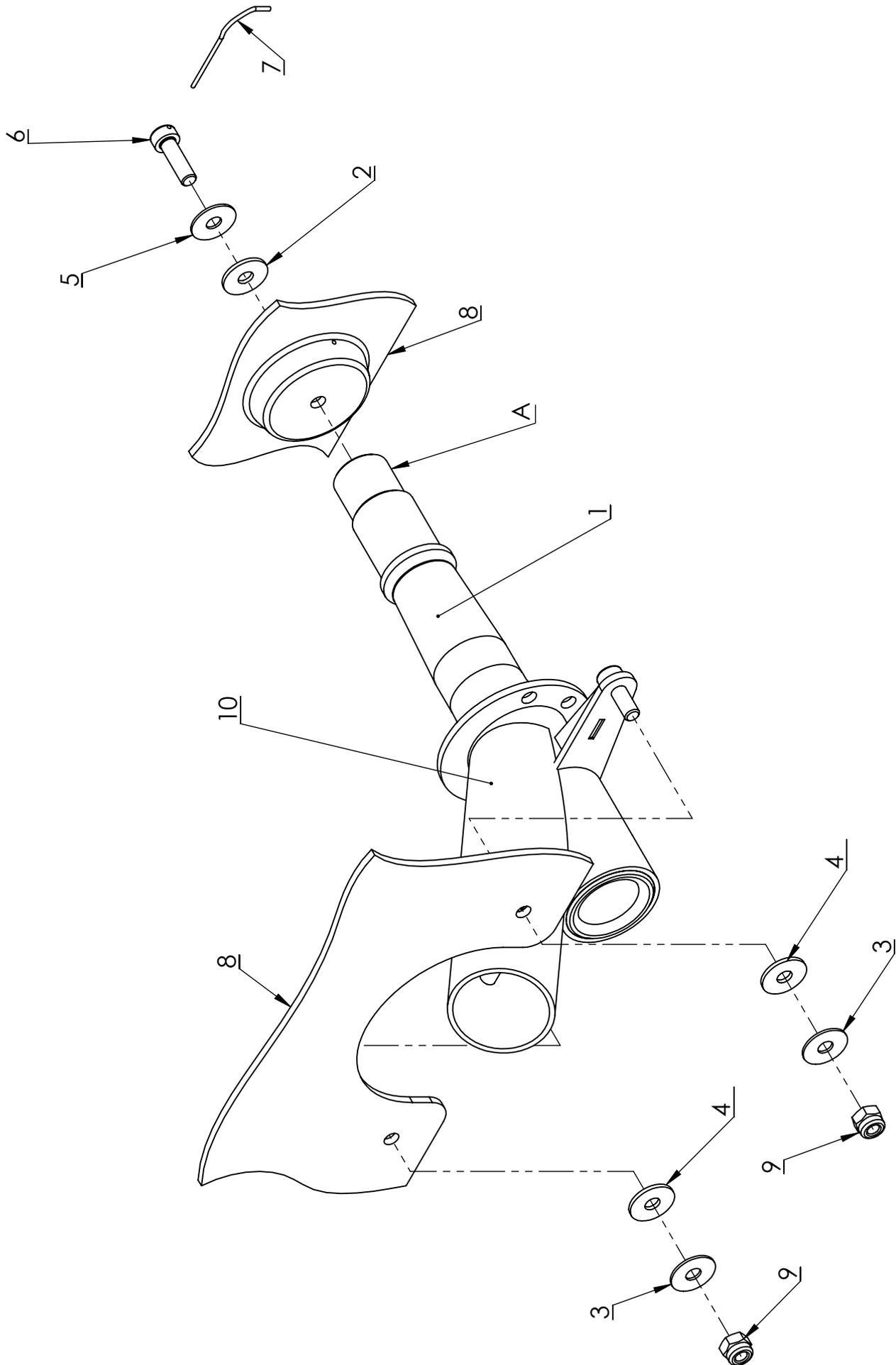
### 3 – Procédures de réalisation

- **Consignes de sécurité :** le gyroplane sera immobilisé, moteur arrêté, contact général sur OFF.
  
- **Préparatif :** déposer les carénages de roues
  
- **Opérations :** à effectuer sur chacune des deux fusées (à droite et à gauche)
  - ⇨ desserrer chacune des 3 vis CHC M6x16 (section AG p13 repère 6)
  - ⇨ enlever une première vis puis la revisser avec du frein de filet bleu LOCTITE 242
  - ⇨ couple de serrage : 8 Nm
  - ⇨ répéter l'opération sur chacune des 3 vis
  
- **Finition :**
  - ⇨ remonter les carénages de roues
  - ⇨ remplacer les écrous nylstop M6
  - ⇨ couple de serrage écrou H6 et vis extérieur CHC 6 : 6 Nm seulement car le composite est pris en sandwich.
  - ⇨ sécuriser la vis CHC 6 située à l'extérieur avec du fil à freiner (  )

Note : le fil à freiner effectue le tour de la fusée (CF Vues éclatées, Section AG, page 17, repère A,)



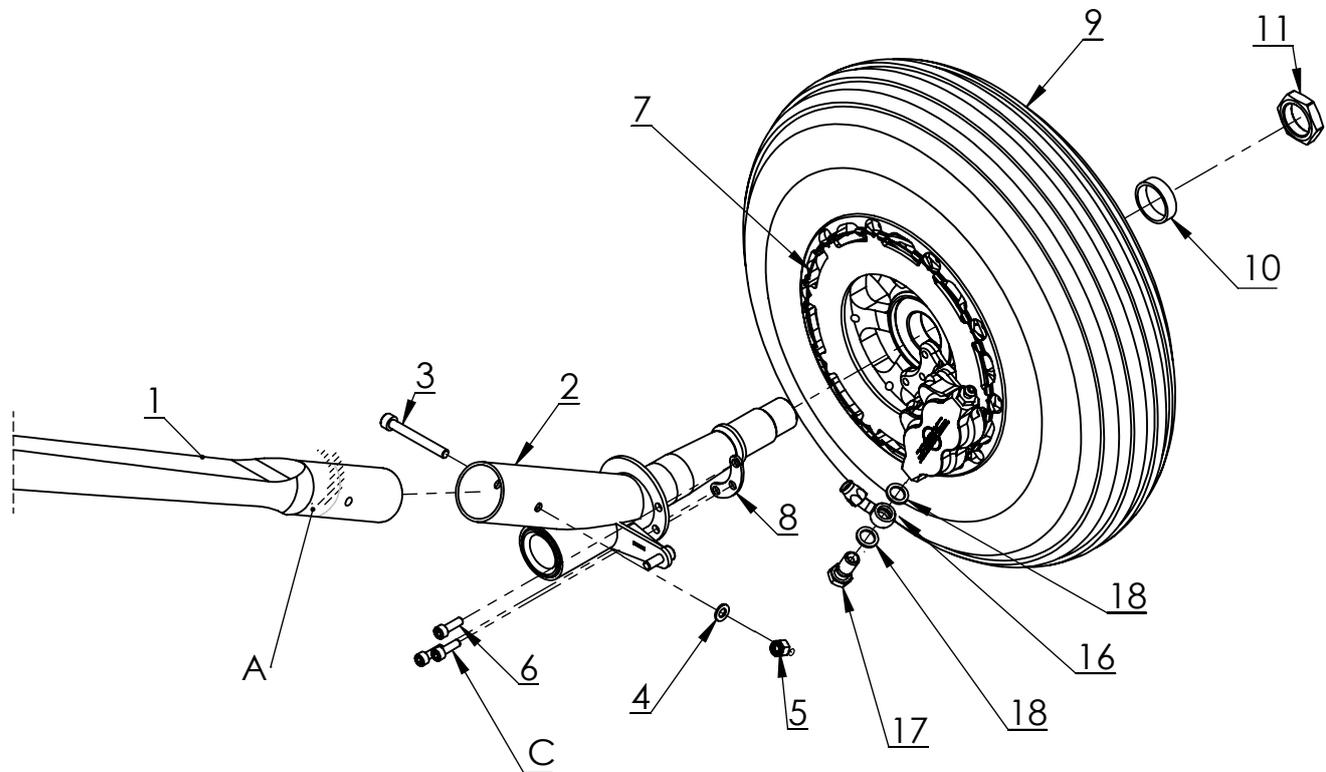
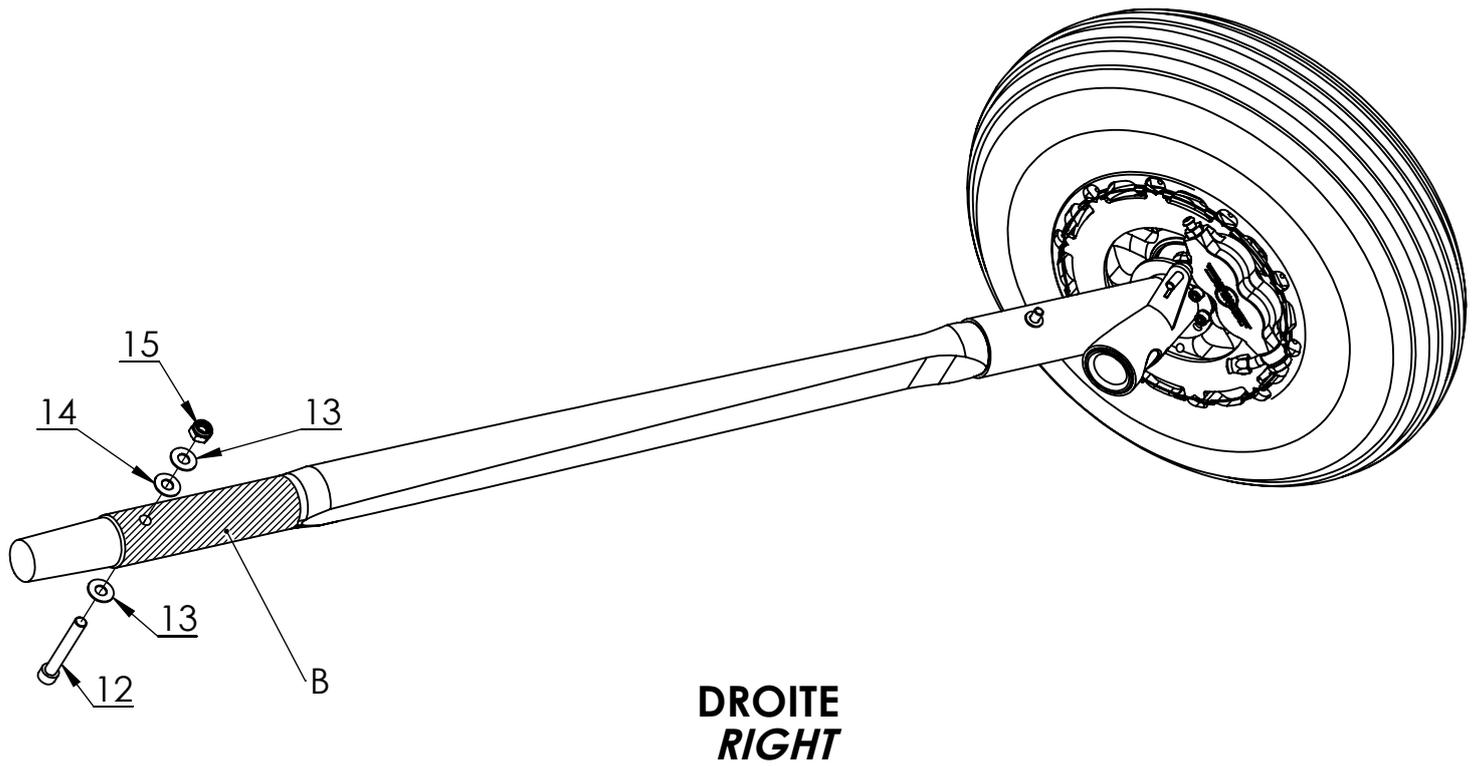
# Carénage de roue arrière / *Back wheel fairing*



**Carénage de Roue Arrière / Back wheel fairing**

Fig N°	Code	Rev.	Description	Qté/PL
1	AG030-1		AXE DE ROUE BERINGER <i>BERINGER WHEEL SHAFT</i>	1
2	B0559		RONDELLE NYLON 28x8/1,5 <i>NYLON WASHER 28x8/1,5</i>	1
3	B0529		RONDELLE L6 INOX <i>WASHER L6 STAINLESS</i>	1
4	B0552		RONDELLE NYLON 18x6/1,5 <i>NYLON WASHER 18x6/1,5</i>	3
5	BE539		RONDELLE LL8 INOX <i>WASHER LL8 STAINLESS</i>	3
6	AG034		CHC 6X20P carénage de roue <i>HSHC 6X20P wheel fairing</i>	1
7	RA001139-1		Fil à freiner ø0,8 <i>Safety wire ø0,8</i>	
8	NG024 / NG023		CARENAGE DE ROUE GAUCHE / DROIT <i>BACK WHEEL FARING LEFT / RIGHT</i>	1
9	B0422		ECROU NYLSTOP M6 <i>NYLSTOP NUT M6</i>	2
10	AG031		FUSEE <i>Wheel axle</i>	1
A			LE FIL A FREINER FAIT LE TOUR DE LA ROUE <i>Safety wire (7) goes round the wheel axle</i>	

**Fusée, roue arrière / Spindle, back wheel**  
**Jambe de train Landing gear leg**



**Fusée, Roue Arriere, jambe de train / Spindle, Back Wheel, landing gear leg**

Fig N°	Code	Rev.	Description	Qté/PL
1	AG045 (AG050)		JAMBE DE TRAIN (JAMBE DE TRAIN EXPORT) LANDING GEAR LEG (EXPORT LANDING GEAR LEG)	1
2	AG030		FUSEE SPINDLE	1
3	B0132		CHC 6X50 HSHC 6X50	1
4	BE510		RONDELLE INOX Z6 WASHER STAINLESS Z6	1
5	B0422		ECROU NYLSTOP H M6 NYLSTOP NUT H M6	1
6	B0115		CHC 6X16 HSHC 6X16	3
7			fil à freiner ø1 safety wire ø1	3
8	AG033		CALE ETRIER BERINGER CALIPER SHIM BERINGER	1
9	AG039		ROUE BERINGER avec pneu BERINGER WHEEL with tyre	1
10	AG038		ENTRETOISE 26x30/8 SPACER 26x30/8	1
11	B0430		ECROU NYLSTOP SIX PANS 25X150 NYLSTOP NUT HEX 25X150	1
12	AG323 (AG324)		CHC 8X56/10 (CHC 8X70/12 pour export) HSHC 8x56/10 (HSHC 8x70/12 for export)	1
13	BE512		RONDELLE INOX Z8 WASHER STAINLESS Z8	2
14	BE521		RONDELLE INOX M8 WASHER STAINLESS M8	1
15	B0424		ECROU NYLSTOP M8 NYLSTOP NUT M8	1
16	AG322D		DURITE FREIN DROITE avec raccord banjo 90° (à gauche AG322G) BRAKE HOSE RIGHT with banjo fitting 90° (left side AG322G)	1
17	FMG802		VIS BANJO SIMPLE M10x100 BANJO SCREW SIMPLE M10x100	1
18	FMG801		JOINT CUIVRE BANJO COPPER JOINT BANJO	2
A			Etanchéité: cordon de colle epoxy largeur 5 mm / Sealing: epoxy adhesive bead thickness 5 mm	
B			Graissage synthétique haute performance emmanchement sup (hors cône) / Synthetic lubrication high performance upper fixing (out of cone)	
C			Frein filet bleu LOCTITE 242 Threadblocker blue LOCTITE 242	
			<b>Note:</b> pression 1,6 bar / 1,6 bar pressure	
			Roue BERINGER: kit circlips, roulements, etc. CF: catalogue BERINGER roulements petits: B_BE_001 roulements grands: B_BE_002 BERINGER wheel: kit circlips, bearing, etc. SEE: BERINGER catalog small bearings: B_BE_001 big bearings: B_BE_002	